

スマート
ホットプレス

真空雰囲気

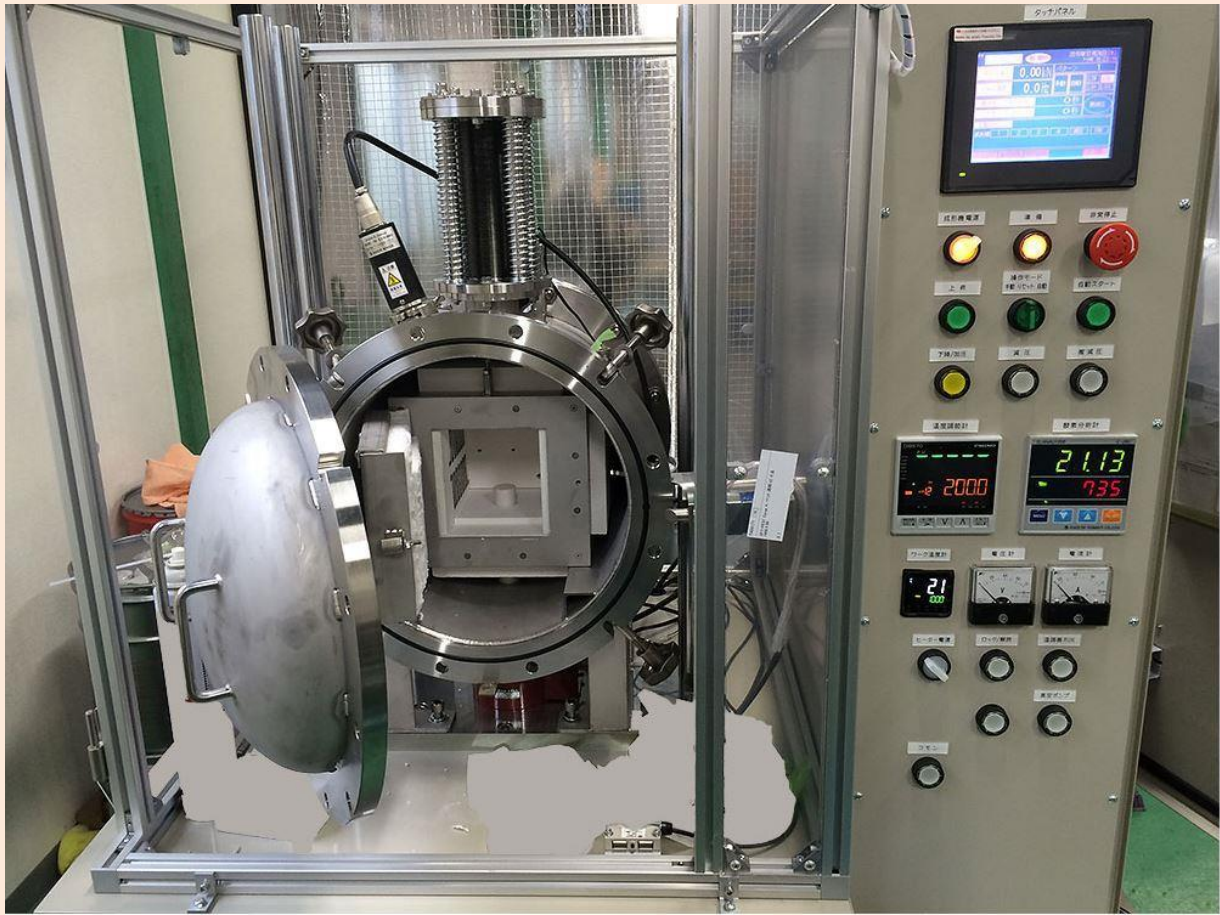
1ユニット

自由設計

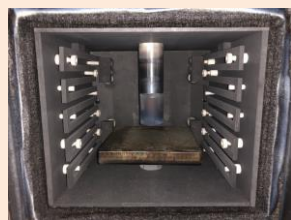
小型ホットプレス

ファインセラミックや新素材の研究開発用

● 油圧ユニットが架台に組込まれているコンパクト設計 ●



手動
ポンプ
仕様



炉内：
カンタルヒーター
カーボンヒーター etc
加圧治具：
ジルコニア・アルミナ
カーボン

運転情報	設定	L/R	実行履歴
減圧/保圧	-0.02 MPa		23分
STEP1	10 MPa	保持時間	2.0 L/min
STEP2	30 MPa	10 秒	2.5 L/min
STEP3	50 MPa	10 秒	2.5 L/min
STEP4	100 MPa	10 秒	3.0 L/min
安全解除	105 MPa	解除完了	10 分
手動上昇流量	5.0 L/min	手動下降流量	3.5 L/min

タッチパネル：
圧力制御・保持時間
4ステップのプロセス設定
・手動モード
・自動モード

標準仕様：
最高温度 500~2000℃
圧力：50~1000kN
有効寸法：W150×H150×D150
※寸法に関してはご相談下さい。
加圧方式：手動油圧ポンプ
全自動油圧ユニット
温度制御：PID プログラム制御
真空到達度： $\sim 10^{-2}$ Pa
雰囲気： $N_2 \cdot Ar$
総重量： ~ 1500 kg
※仕様により異なります。
※上記の仕様以外でもご相談可

三庄インダストリー株式会社
〒578-0901 大阪府東大阪市加納4丁目11-1
TEL:072-966-4613 FAX:072-966-4615

管状炉型ホットプレス

大気圧中での加圧・焼結用



管状炉

+

油圧プレス機

仕様：管状炉型ホットプレス

加圧能力：50kN（5トン）
加圧方式：手動油圧ポンプ
荷重計：アナログ荷重計
加圧ピストン：ジルコニア
最高温度：常温～1300℃
常用使用温度：常温～1200℃
ストローク：150mm
炉内：φ80mm
適用炉心管径：φ50mm
ヒーター線：カンタル APM 線
電源：単相 AC100V 15A

温調コントローラー
プログラム数：16パターン16ステップ
過熱警報アラーム付き



プログラムコントローラ
プログラム数：16パターン
16ステップ
過熱警報アラーム付き



50kN 荷重計



アルミハンドポンプ

管状炉内



ストローク前



フルストローク

その他の仕様でもご相談下さい！！